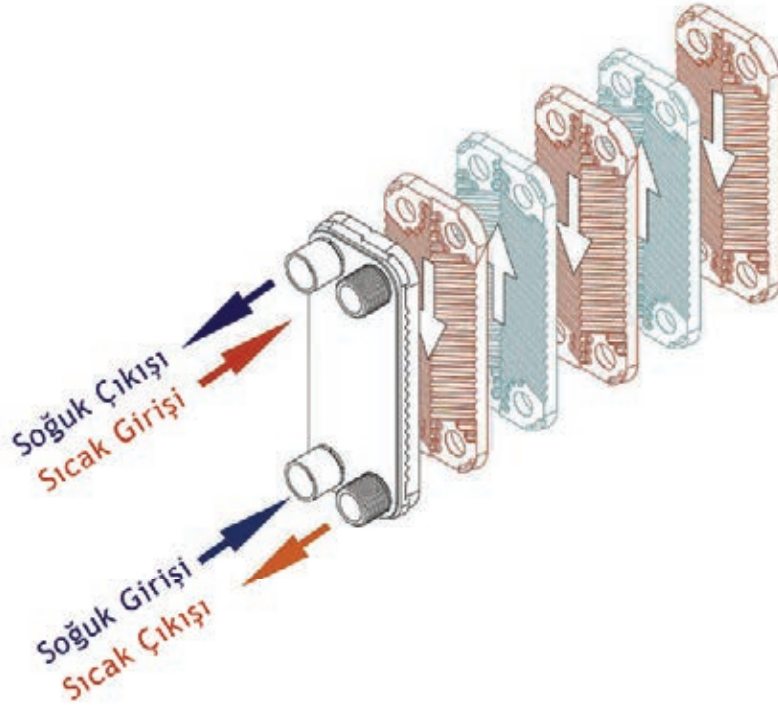


JEOTES®

LEHİMLİ ISI DEĞİŞTİRİCİLER

JeoTes™ LID (LEHİMLİ ISI DEĞİŞTİRİCİLER)

JeoTes™ LID, oluklu ve ince paslanmaz çelik plakaların artarda dizilmesiyle oluşur. Bu plakalar sıkıştırılır ve uygulamaya bağlı olarak bakır ya da nikel lehimle kaynaklanır. Plakalar arasında akış kanalları oluşturur; kanalların tek sayıda olanlarından akışkanlardan biri, çift sayıda olanlarından diğeri akar ve ısı aktarımı meydana gelir.



Contalı tiplerden farklı olarak lehimli tiplerde, sızdırmazlığı sağlamak için uygulamaya göre bakır veya nikel lehim malzemeleri kullanılır. Üretim sürecinde vakum ortamında yüksek sıcaklık uygulayarak, lehim malzemesinin sıkıştırılmış plaka paketi etrafında eritilmesi paketteki plakaların sızdırmazlığına olanak sağlar.



LID'LERİN AVANTAJLARI

Yüksek Korozyon Dayanımı

Bütün plakalarda AISI316 paslanmaz çelik malzeme kullanılır. Kaynak malzemeleri uygulamaya göre nikel ya da bakır olabilir. Birçok akışkan cinsine karşı bu malzemelerle JeoTes™ yüksek korozyon dayanımı sunar.

Yüksek Basınç Dayanımı

Kaynaklama sayesinde, plakalı ısı değiştiriciler contalılarına göre yüksek basınç dayanımına sahiptirler. JeoTes™ LID'ler 45 bara kadar basınç dayanımı gösterirler.

Yüksek Termal Verim

Plaka oluklarının oluşturduğu akış deseninin dikkatli tasarımı ile yüksek ısı transfer oranlarına erişilmiştir.

Yüksek Çalışma Sıcaklığı

JeoTes™ LID, AISI316 malzeme yapısı ve sızdırmazlık için conta yerine kaynaklamanın kullanılması ile 250°C'ye kadar yüksek çalışma sıcaklığına dayanır.

Kompakt Yapı

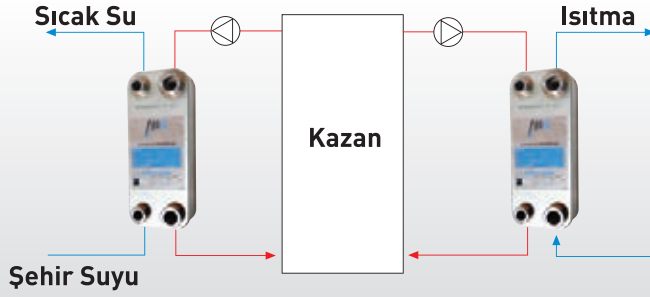
LID borulu ısı değiştiricilere oranla çok daha hafif ve çok daha küçüktürler. Aynı kapasitede karşılaştırılırlarsa LID'ler için 5'te biri kadar oldukları söylenebilir. Bu avantajı ile JeoTes™ LID, çok daha kolay takılıp sökülebilir.

Düşük Bakım Maliyeti

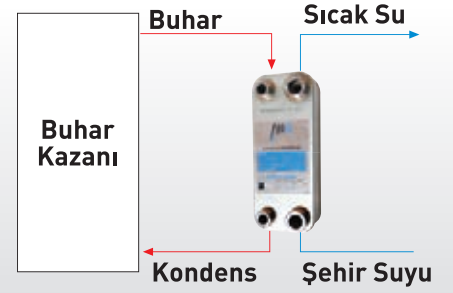
Oluklu plakalar, düşük akış hızında türbulans yaratabilecek şekilde dizayn edilmişlerdir. LID'ler bu yüzden sık bakım gerektirmezler.

LİD UYGULAMA ALANLARI

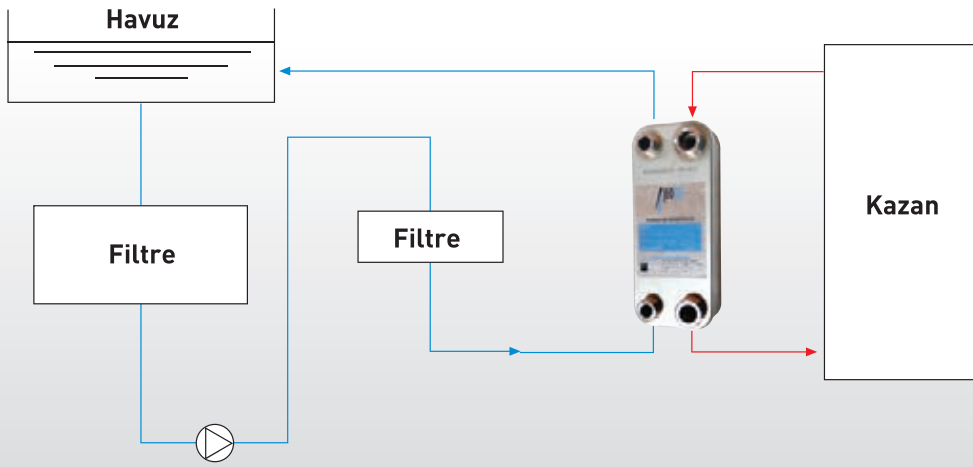
Sıcak Su Üretimi ve Isıtma Uygulaması



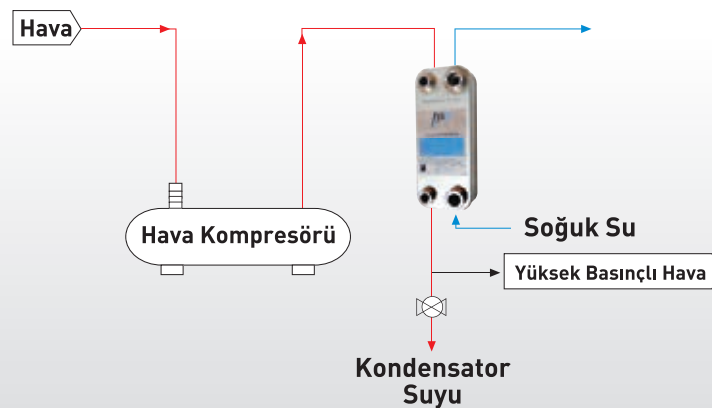
Buhar Uygulaması



Havuz Uygulaması



Basınçlı Hava Kurutucu

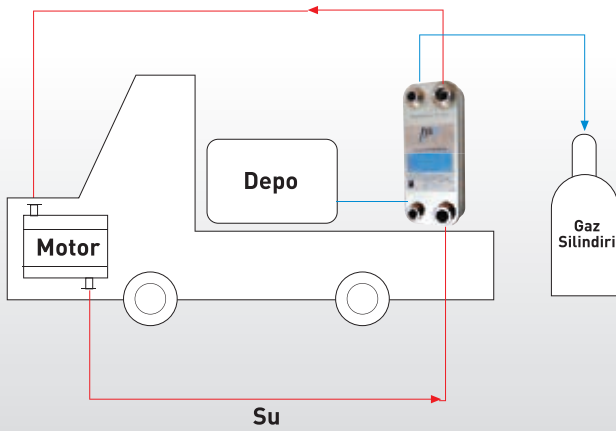


LID UYGULAMA ALANLARI

Soğutma Uygulaması

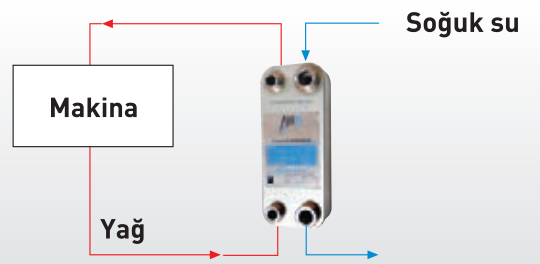


LPG Deposu

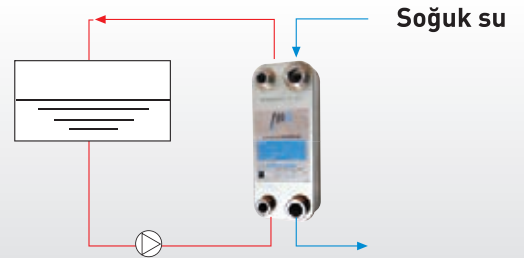


Yağ Soğutması

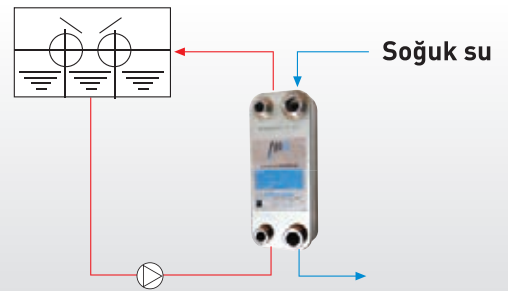
Makina Yağı



Yenilebilir Yağ

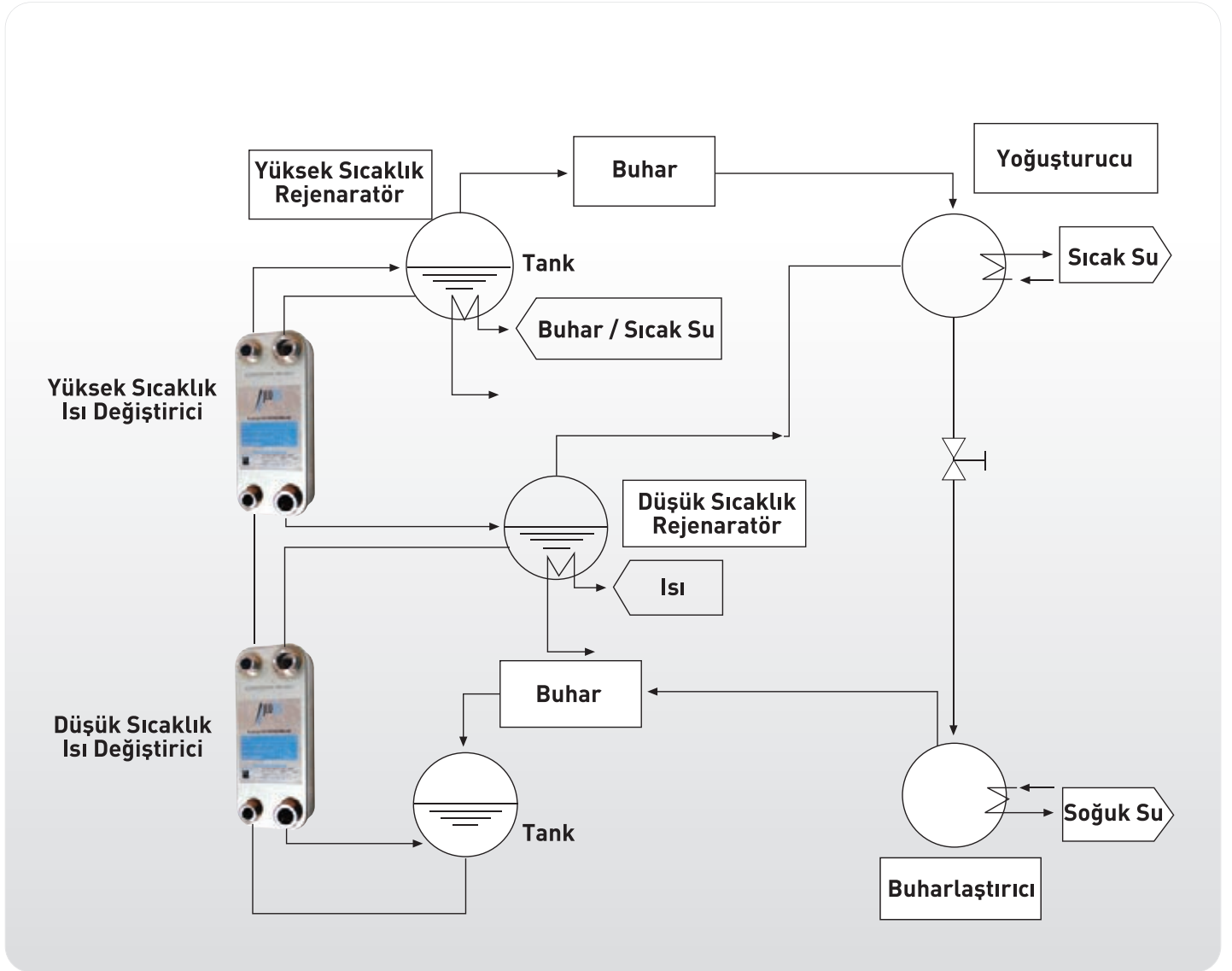


Dişli Yağı

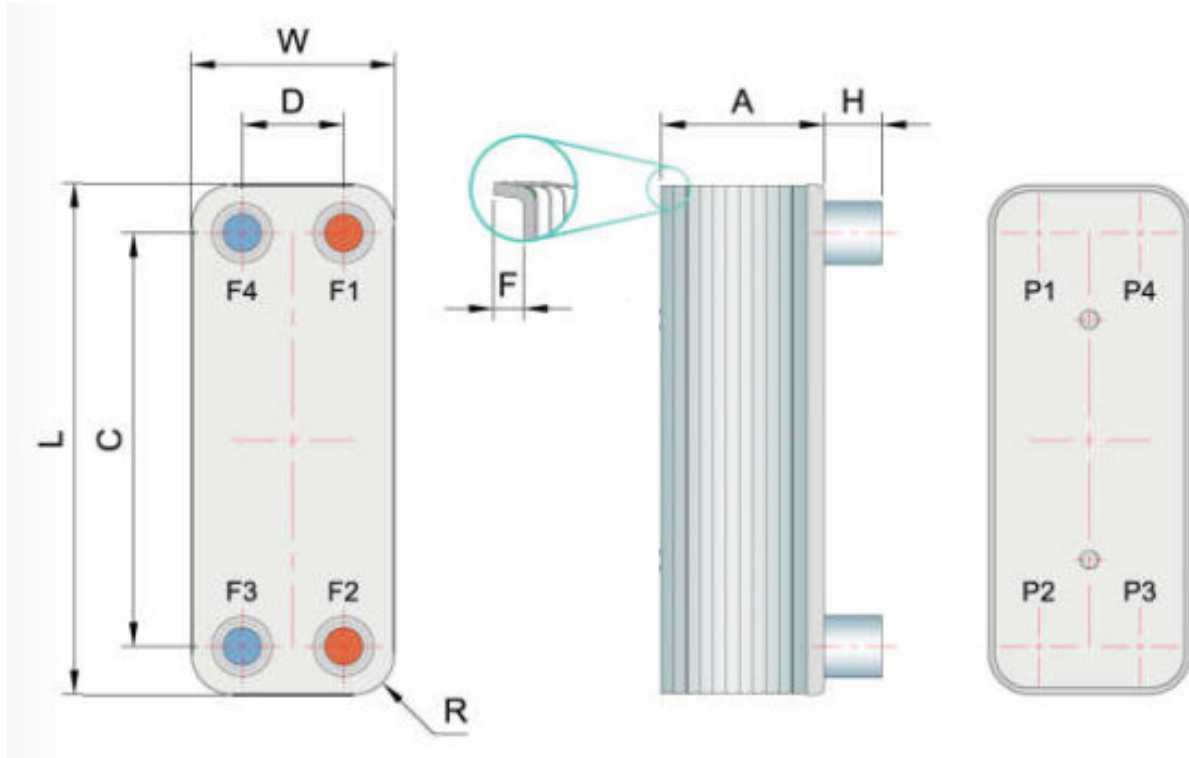


LİD UYGULAMA ALANLARI

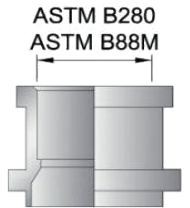
Isı Pompası Devreleri



LİD EBATLARI



Bağlantı Çeşitleri



Soket Kaynaklı



Dış Dişli



İç Dişli



Yivli

Mdel	L (mm)	W (mm)	C (mm)	D (mm)	R (mm)	A (mm)	F (mm)	H (mm)	Ağırlık (kg)	Isı Transfer Alanı (m ²)
JTL-14	210	74	172	40	16	10 + 2,18*n	4 ~ 6	24 ~ 28	0,7 + n*0,05	0,014*(n-2)
JTL-14a	195	85	154	42	18	10 + 2,18*n	4 ~ 6	24 ~ 28	0,6 + n*0,05	0,015*(n-2)
JTL-20	315	74	278	40	16	10 + 2,18*n	4 ~ 6	24 ~ 28	1,54 + n*0,06	0,020*(n-2)
JTL-26	310	111	250	50	28	9 + 2,21*n	5	24 ~ 28	2 + n*0,09	0,027*(n-2)
JTL-50	526	111	466	50	28	10 + 2,31*n	5	24 ~ 28	2,5 + n*0,2	0,050*(n-2)
JTL-62	526	119	470	63	28	10 + 1,86*n	6	24 ~ 28	2,5 + n*0,18	0,062*(n-2)
JTL-95	617	192	519	92	45	12 + 2,51*n	6	30 ~ 40	6 + n*0,4	0,095*(n-2)
JTL-112	615	190	519	92	46	12 + 2,11*n	6	30 ~ 40	6 + n*0,4	0,112*(n-2)
JTL-130	529	247	456	174	35	12 + 2,31*n	6	30 ~ 40	13 + n*0,4	0,130*(n-2)
JTL-190	695	307	567	179	55	14 + 2,61*n	6	30 ~ 40	13 + n*0,4	0,190*(n-2)
JTL-450	1200	420	1000	220	100	16 + 2,71*n	6	30 ~ 40	4 + 29 + n*1,5	0,450*(n-2)
JTL-520	1300	420	1100	220	100	16 + 2,66*n	6	30 ~ 40	4 + 31 + n*1,6	0,520*(n-2)

n : Plaka sayısı - Dizayn Basınçları : 30/45 Bar - Dizayn Sıcaklıkları : -50/+200°C



A: DES San. Sit. D 19 Blok
111. Sk. No:29 Dudullu O.S.B.
Ümraniye İstanbul / TÜRKİYE
T: +90 216 314 9001
F: +90 216 314 9009
E: info@jeotes.com
www.jeotes.com

